

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

H-96

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-08-07
00

| I | II | III | IV | V | VI | VII |
|---|---|---------------------|---|-----------------------------------|--|--|
| Mensurando / Instrumento | Método de medida y norma de referencia (cuando aplique) | Intervalo de medida | Condiciones de medición | Incertidumbre expandida de medida | Patrón de referencia usado en la calibración | Observaciones |
| Humedad relativa (gases) / Higrómetros. | Directo por comparación | (10 a 90) % HR | Medio de generación: Cámara. Temperatura ambiente: (22 ± 3) °C Temperatura dentro de la cámara: (24 a 45) °C | (0.88 a 1.2) % HR | Termohigrómetro Marca: Vaisala Modelo: MI70 / HMP75 Exactitud: 1 % HR de (0 a 90) % HR Incertidumbre: (0.51 a 0.99) % HR de (5 a 95) % HR H-13 ema / CENAM | Calibración en condiciones de laboratorio y sitio. |

Lo anterior por conducto de los signatarios siguientes

Adrián Juárez Mariano
Daniel Rodríguez Escalante
Dulio Guadalupe Vázquez Obregón
Francisco Javier Santacruz Villeda
Hugo Antonio Leal Pastor
José Alberto Pérez Flores
Sergio Iván Suárez Rosales
Gustavo Alfredo Zamora Rojas
Juan Carlos Juárez Irineo
Luis Eduardo Segundo Ramírez